



OBJECTIFS :

- Mettre en place une méthode de résolution de problèmes
- Élaborer et assurer le suivi des profils
- Définir et suivre les standardisations (instructions, fiches de contrôles et spécifications techniques)
- Définir et suivre les indicateurs de performance

⇒ Devenir responsable de process

PROGRAMME DE LA FORMATION

Jour 1

Module 9 : Capacité de transfert
Stabilité de l'encre sur toutes les étapes de transfert (résumé des 8 modules précédents)
Les différentes étapes du transfert de l'encre
Les paramètres influents le transfert
Les densités références des couleurs Quadri
Les contrôles en cours de production

Module 10 : Les supports (propriétés)
Imprimabilité
Scellage
Propriétés barrières
Les structures (monofilm / complexage)

Module 11 : Perception de la couleur
Paramètres influents notre perception
Cercle chromatique
Référentiel couleurs
Contrôles : ΔE (ΔL , ΔH , ΔC)
Influence du support

Jour 2

Module 12 : Configuration Anilox
Particularités de chaque graphisme
Définir l'anilox pour chaque couleur en fonction de la conception graphique
Définir pour chaque vernis le dépôt adapté
Paramètres de production influents
La gamme de contrôle

Module 13 : Conception graphique
Définir la meilleure conception
Séparation couleurs
Définir la forme imprimante
Trames et définitions
Préresse - PAO - courbe d'engraisement
Prise en compte des objectifs couleurs (objectif du client)

Module 14 : Conception de la couleur
Paramètres techniques
Les pigments et leurs caractéristiques
Choix des pigments
Les étapes de la formulation
Les étapes de la fabrication
Analyse et correction de la couleur

Jour 3

Module 15 : Création et gestion des profils
La stratégie et les différentes étapes (mécaniques, trames...)
Les paramètres d'impression
Les densités références
La mise en œuvre du Run 0 et Run 1
La courbe d'engraisement
La mise en œuvre du Run 2
La répercussion des paramètres
Les moyens de contrôle
L'influence des supports

Module 16 : Standardisation
Les généralités
Listing des opérations pour uniformiser les actions
Le respect des standards
Mise en place des normes de référence
Influence sur la maîtrise des process
Optimisation des compétences
S'associer au process d'amélioration continue
La standardisation des services : Préresse - Gravure - Couleur - Imprimerie - Complexage



PUBLIC VISÉ

Cette formation s'adresse aux chefs d'équipes, techniciens et agents de maîtrise pour devenir responsables de process



ENCADREMENT

Les cours sont animés par un formateur certifié, (Bruno Langlois)
 Notre formateur est issu de l'industrie Packaging avec plus de 30 ans d'expérience



PRÉREQUIS

Avoir connaissance des process (imprimerie, couleur, préresse)
 Et avoir une expérience du process (3-5 ans)
 Ou avoir reçu la formation des modules 1 à 9



ORGANISATION

Durée : 3 jours (soit 21 heures)

Lieu : Interne ou sur votre site de production

Participants : 4 participants maximum

Moyens pédagogiques

- Support de formation
- Apports théoriques
- Travaux pratiques sous forme d'exercices

Modalités d'évaluations

- Feuille d'émergence
- Évaluation et contrôle des connaissances (QCM)
- Attestation de formation