

- **OBJECTIFS :**
- Connaître et adapter les différents paramètres de mise en œuvre
 - Connaître et réaliser les contrôles avant de démarrer une production
 - Effectuer les contrôles nécessaires en cours de production
 - Connaître les différents supports (faces imprimables et complexables)
 - Définir la structure en fonction :
 - Du produit à conditionner
 - Des propriétés barrières nécessaires
 - De la réglementation alimentaire et environnementale

PROGRAMME DE LA FORMATION

Jour 1

Module 17 : Complexage

Les supports imprimés ou neutres
Les encres et les solvants
Les colles ou adhésifs
Les contre-supports
Les procédés dominants du complexage
Les différents adhésifs
Les conditions opératoires machine
Les paramètres de mise en œuvre
Les différents contrôles
L'analyse des défauts
Les conditions de stockage
L'influence des propriétés barrières

Jour 2

Module 5 : Supports (faces imprimables)

Les différents supports
Leurs caractéristiques (tensions)
La face à imprimer ou à complexer
Le traitement corona

Module 10 : Les supports (propriétés)

Imprimabilité
Scellage
Propriétés barrières
Les structures (monofilm / complexage)

○ PUBLIC VISÉ

Cette formation s'adresse aux transformateurs industriels dédiés au marché de l'emballage (Imprimerie et Complexage)

○ ENCADREMENT

Les cours sont animés par un formateur certifié (Bruno Langlois)
 Notre formateur est issu de l'industrie Packaging avec plus de 30 ans d'expérience

○ PRÉREQUIS

Aucun prérequis nécessaire

○ ORGANISATION

Durée : 2 jours (soit 14 heures)

Lieu : Interne et/ou sur votre site de production

Participants : 6 participants maximum

Moyens pédagogiques

- Support de formation
- Apports théoriques
- Travaux pratiques sous forme d'exercices

Modalités d'évaluations

- Feuille d'émergence
- Évaluation et contrôle des connaissances (QCM)
- Attestation de formation

Qualiopi 
 processus certifié

■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
 La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
 ACTIONS DE FORMATION