

## OBJECTIFS :

- Mettre en place une méthode de résolution de problèmes
- Élaborer et assurer le suivi des profils
- Définir et suivre les standardisations (instructions, fiches de contrôles et spécifications techniques)
- Définir et suivre les indicateurs de performance

⇒ Devenir responsable de process

## PROGRAMME DE LA FORMATION

### Jour 1

**Module 9 : Capacité de transfert**  
*Stabilité de l'encre sur toutes les étapes de transfert (résumé des 8 modules précédents)*  
*Les différentes étapes du transfert de l'encre*  
*Les paramètres influents le transfert*  
*Les densités références des couleurs Quadri*  
*Les contrôles en cours de production*

**Module 10 : Les supports (propriétés)**  
*Imprimabilité*  
*Scellage*  
*Propriétés barrières*  
*Les structures (monofilm / complexage)*

**Module 11 : Perception de la couleur**  
*Paramètres influents notre perception*  
*Cercle chromatique*  
*Référentiel couleurs*  
*Contrôles :  $\Delta E$  ( $\Delta L, \Delta H, \Delta C$ )*  
*Influence du support*

### Jour 2

**Module 12 : Configuration Anilox**  
*Particularités de chaque graphisme*  
*Définir l'anilox pour chaque couleur en fonction de la conception graphique*  
*Définir pour chaque vernis le dépôt adapté*  
*Paramètres de production influents*  
*La gamme de contrôle*

**Module 13 : Conception graphique**  
*Définir la meilleure conception*  
*Séparation couleurs*  
*Définir la forme imprimante*  
*Trames et définitions*  
*Prépresse - PAO - courbe d'engraisement*  
*Prise en compte des objectifs couleurs (objectif du client)*

**Module 14 : Conception de la couleur**  
*Paramètres techniques*  
*Les pigments et leurs caractéristiques*  
*Choix des pigments*  
*Les étapes de la formulation*  
*Les étapes de la fabrication*  
*Analyse et correction de la couleur*

### Jour 3

**Module 15 : Création et gestion des profils**  
*La stratégie et les différentes étapes (mécaniques, trames...)*  
*Les paramètres d'impression*  
*Les densités références*  
*La mise en œuvre du Run 0 et Run 1*  
*La courbe d'engraisement*  
*La mise en œuvre du Run 2*  
*La répercussion des paramètres*  
*Les moyens de contrôle*  
*L'influence des supports*

**Module 16 : Standardisation**  
*Les généralités*  
*Listing des opérations pour uniformiser les actions*  
*Le respect des standards*  
*Mise en place des normes de référence*  
*Influence sur la maîtrise des process*  
*Optimisation des compétences*  
*S'associer au process d'amélioration continue*  
*La standardisation des services : Prépresse - Gravure - Couleur - Imprimerie - Complexage*

## PUBLIC VISÉ

Cette formation s'adresse aux chefs d'équipes, techniciens et agents de maîtrise pour devenir responsables de process

## ENCADREMENT

Les cours sont animés par un formateur certifié, (Bruno Langlois)  
 Notre formateur est issu de l'industrie Packaging avec plus de 30 ans d'expérience

## PRÉREQUIS

Avoir connaissance des process (**imprimerie, couleur, prépresse**)  
 Et avoir une expérience du process (3-5 ans)  
 Ou avoir reçu la formation des modules 1 à 9

## ORGANISATION

Durée : 3 jours (soit 21 heures)

Lieu : Interne ou sur votre site de production

Participants : 4 participants maximum

### Moyens pédagogiques

- Support de formation
- Apports théoriques
- Travaux pratiques sous forme d'exercices

### Modalités d'évaluations

- Feuille d'émergence
- Évaluation et contrôle des connaissances (QCM)
- Attestation de formation

**Qualiopi**  
 processus certifié

REPUBLIQUE FRANÇAISE  
 La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :  
 ACTIONS DE FORMATION