

OBJECTIFS :

Apporter son expérience pour :

- Résoudre rapidement tous problèmes de production
- Réduire les temps d'arrêt machines
- Optimiser les consommations matières (encres, supports...)

⇒ Devenir Imprimeur Expert (Polyvalent)

PROGRAMME DE LA FORMATION

Jour 1

Module 10 : Les supports (propriétés)

*Imprimabilité
Scellage
Propriétés barrières
Les structures (monofilm / complexage)*

Module 11 : Perception de la couleur

*Conception de la couleur
Choix pigmentaires
Influence du support
Contrôles Δe
Standardisation*

Jour 2

Module 12 : Configuration Anilox

*Définir l'anilox pour chaque couleur en fonction de la conception graphique
Définir pour chaque vernis le dépôt adapté*

Module 13 : Conception graphique

*Définir la meilleure conception
Séparation couleurs
Types de formes imprimantes
Trames et définitions
Prise en compte des objectifs couleurs (objectif du client)
⇒ Épreuve BAT conforme*

PUBLIC VISÉ

Cette formation s'adresse aux imprimeurs confirmés pour devenir experts (Chefs de ligne, chefs d'équipe, techniciens...)

ENCADREMENT

Les cours sont animés par un formateur certifié (Bruno Langlois)
Notre formateur est issu de l'industrie Packaging avec plus de 30 ans d'expérience

PRÉREQUIS

Avoir reçu la formation des modules 1 à 9
Ou Avoir une expérience d'imprimeur confirmé (2-4 ans)

ORGANISATION

Durée : 2 jours (soit 14 heures)

Lieu : Interne ou sur votre site de production

Participants : 6 participants maximum

Moyens pédagogiques

- Support de formation
- Apports théoriques
- Travaux pratiques sous forme d'exercices

Modalités d'évaluations

- Feuille d'émergence
- Évaluation et contrôle des connaissances (QCM)
- Attestation de formation